



INSERTS MICRO-CÔNES

NETTOYAGE & ENTREPOSAGE

MOULE FROID

Nettoyer au besoin les inserts avec de l'acétone et de la ouate (disponible en pharmacie). Utiliser des tiges de coton (Q tips) pour les petites traces.

APRÈS MOULAGE

Les inserts sont faits en nickel et ne s'oxydent pas. Ne pas appliquer de protecteur anti-rouille. Si le protecteur appliqué sur le moule se dépose sur les inserts, ne pas essayer de l'enlever. Il s'éliminera de lui-même lors des prochains moulages.

MOULE CHAUD

Répétez la même opération avec de l'alcool.

ENTREPOSAGE

Pour un entreposage de longue durée, ne mettre que du vernis protecteur. Emballer dans du papier de soie et replacer dans la caisse de livraison d'origine.

APPLICATION DU VERNIS DE PROTECTION

Cette opération doit être faite dans un environnement propre exempt de poussières, de copeaux d'huile etc

LISTE DE MATÉRIEL À PRÉVOIR :

- ◆ 1 tige en bois de 2 à 5 mm de diamètre
- ◆ Vernis protecteur (fourni à la livraison des inserts)
- ◆ Matériel d'emballage : papier de soie et film à bulles

ÉTAPE #1 :

S'assurer que la pièce est propre et sans poussière.

ÉTAPE #2 :

Tremper la tige en bois dans le vernis. Laisser s'écouler le vernis sur la surface à protéger, sans contact entre la tige et la pièce optique. Recommencer jusqu'à recouvrement complet de la surface.

ÉTAPE #3 :

Laisser sécher 4 heures.

ÉTAPE #4 :

Ajouter d'autres couches de vernis jusqu'à ce que les pointes des cônes optiques soient recouvertes.

ÉTAPE #5 :

Lorsque l'insert est bien sec, emballer (dans du papier de soie, film à bulles) et entreposer dans un endroit sécuritaire.



INSERTS MICRO-CÔNES

DISSOLUTION DU VERNIS DE PROTECTION

Les inserts sont livrés avec un vernis protecteur. Ce vernis protège de la manipulation et d'éventuelles particules abrasives (copeaux, poussières, etc.).
Ce n'est pas une protection aux impacts.

Cette opération doit être faite dans un environnement propre exempt de poussières, de copeaux d'huile etc

LISTE DE MATÉRIEL À PRÉVOIR :

- ◆ 2 contenants en polypropylène (fournis à la livraison des inserts)
- ◆ 2 pinces (fournis à la livraison des inserts)
- ◆ 10 litres d'acétone
- ◆ 1 litre d'alcool (de pharmacie)
- ◆ Gants et lunettes de protection

ÉTAPE #1 :

Utiliser un contenant en polypropylène et le remplir suffisamment d'acétone pour immerger complètement la pièce à nettoyer.

ÉTAPE #2 :

Immerger la pièce 45 minutes et agiter l'acétone toutes les 15 minutes, pour créer de la turbulence. Attendre la dissolution complète du vernis.

ÉTAPE #3 :

Sortir l'insert de l'acétone et le placer dans le deuxième contenant propre en polypropylène.

ÉTAPE #4 :

Tremper un pinceau à poils doux, propre et neuf, dans de l'acétone non-utilisée. Frotter la pièce avec le pinceau, légèrement et sans pression, afin d'éliminer les résidus de vernis.

ÉTAPE #5 :

Très rapidement après l'étape 4, laver la pièce à l'eau tiède courante, puis la rincer immédiatement avec de l'alcool. Ensuite souffler de l'air pour sécher l'insert.

ATTENTION

Les inserts micro-cônes sont des composantes optiques fragiles et peuvent être endommagés très facilement. Les dommages sont en général apparents sur les pièces moulées et sont souvent irréversibles.

Ces inserts doivent être manipulés avec le plus grand soin.

En cas de doute, contactez DBM Reflex.