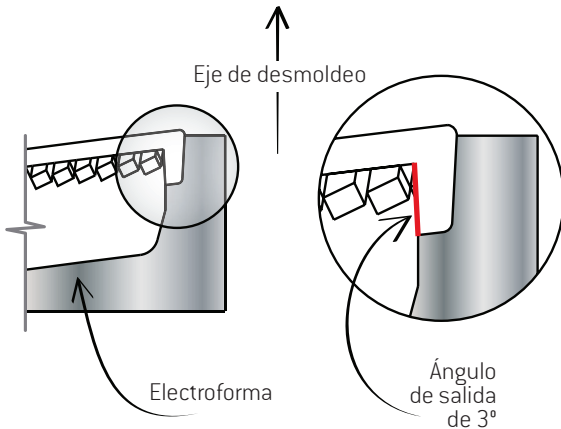




## AJUSTE DE UNA ELECTROFORMA

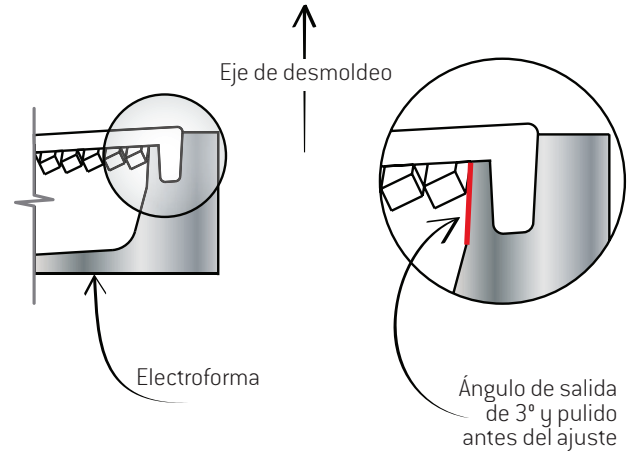
### ALOJAMIENTO SIN PARED O MURO DE ACERO

Después de ajustar la electroforma, dé 3° para el ángulo de salida y pula.



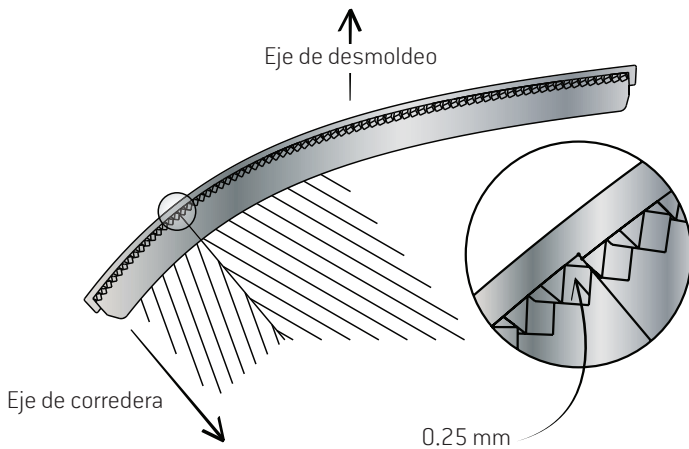
### ALOJAMIENTO CON MURO O PARED DE ACERO

La pared lateral del alojamiento deberá tener un ángulo de salida de 3°. Y tendrá que ser pulida a una altura equivalente a la de los prismas



### AJUSTEMENT AU JOINT DE CAME

La electroforma montada sobre una corredera deberá estar montada aproximadamente 0.25 mm más alto que aquella montada en el punzón.

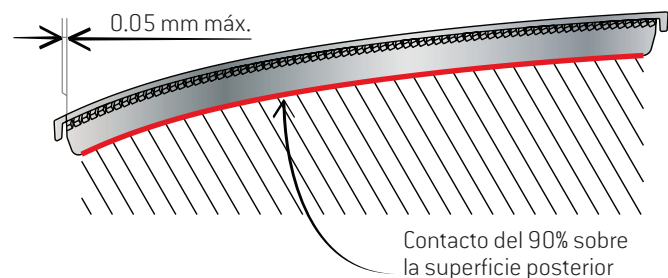


### AJUSTE DENTRO DEL ALOJAMIENTO

Para permitir la intercambiabilidad es necesario quitar material de la electroforma y no del alojamiento del molde.

ES DE SUMA IMPORTANCIA PARA EVITAR DAÑOS IRREVERSIBLES: Asegurarse que el 90% de la superficie posterior de la electroforma esté apoyada sobre el fondo del alojamiento.

Deberá haber un juego máximo de 0.05 mm entre la electroforma y el alojamiento.



### ATENCIÓN

Las electroformas son componentes frágiles, que pueden sufrir daños invisibles y/o visibles si no son correctamente utilizadas.

En caso de duda porfavor comuniquese con DBM Reflex.