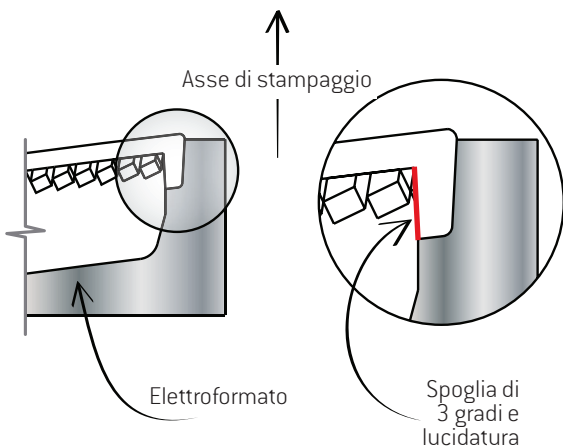




## INSERIMENTO DI UN ELETTO-FORMATO IN UNO STAMPO

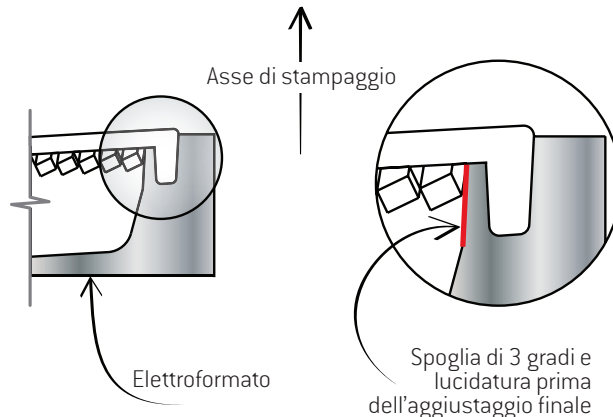
### ALLOGGIAMENTO **SENZA** MURETTO DI ACCIAIO

Dopo l'aggiustaggio dell'elettroformato, eseguire una spoglia di 3 gradi e lucidare .



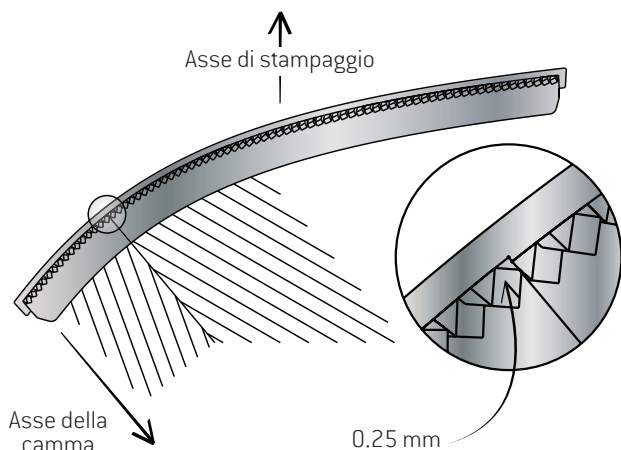
### ALLOGGIAMENTO **CON** MURO PERIMETRALE DI ACCIAIO

Il muro laterale dell'alloggiamento deve avere una spoglia di 3 gradi. Deve essere lucidato per una altezza equivalente all'altezza dei prismi.



### AGGIUSTAGGIO IN PRESENZA DI GIUNZIONE ELETTOFORMATI CAMME/STAMPO

L'elettroformato montato sulla camma deve essere piu' alto di quello montato sulla parte fissa dello stampo di circa 0.25mm.

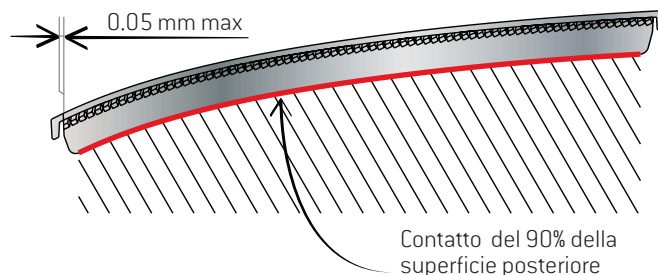


### AGGIUSTAGGIO IN UN ALLOGGIAMENTO

Al fine di permettere l'intercambiabilita' con gli elettroformati di scorta, si deve sempre eseguire l'aggiustaggio degli elettroformati lavorando solo su essi e non sulla sede stampo.

MOLTO IMPORTANTE PER EVITARE DANNEGGIAMENTI IRREVERSIBILI: Assicurarsi che il 90% della superficie posteriore dell'elettroformato sia in appoggio sul fondo dell'alloggiamento stampo.

La tolleranza massima ammessa di aggiustaggio tra contorno elettroformato e sede stampo e' di 0.05 mm.



### ATTENZIONE

Gli elettroformati sono dei componenti stampo fragili e possono subire dei danneggiamenti visibili oppure non visibili se non sono manipolati con cura.

In caso di dubbio vogliate consultare DBM Reflex.