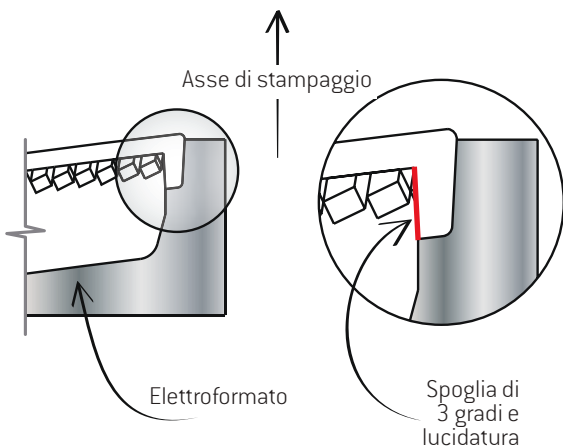




INSERIMENTO DI UN ELETTO-FORMATO IN UNO STAMPO

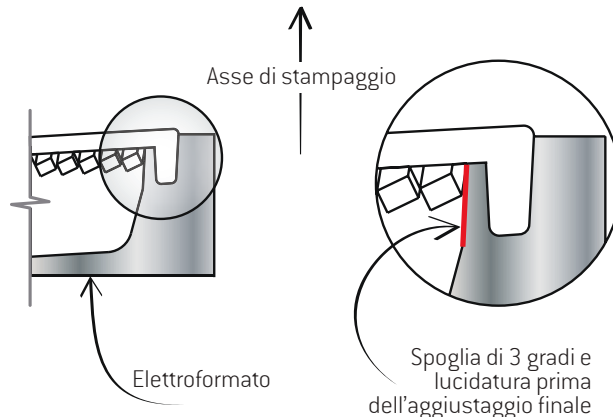
ALLOGGIAMENTO **SENZA** MURETTO DI ACCIAIO

Dopo l'aggiustaggio dell'elettroformato, eseguire una spoglia di 3 gradi e lucidare .



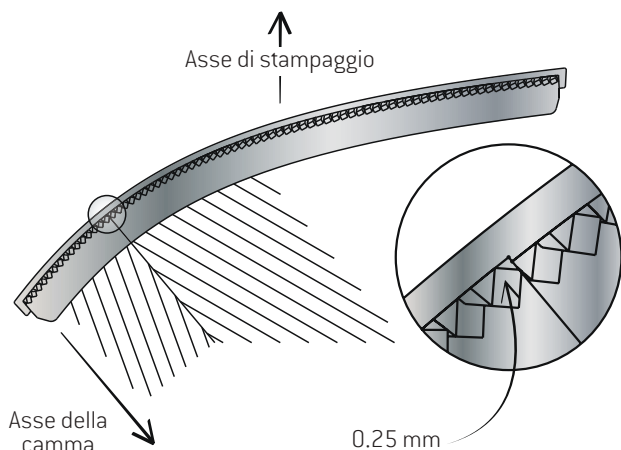
ALLOGGIAMENTO **CON** MURO PERIMETRALE DI ACCIAIO

Il muro laterale dell'alloggiamento deve avere una spoglia di 3 gradi. Deve essere lucidato per una altezza equivalente all'altezza dei prismi.



AGGIUSTAGGIO IN PRESENZA DI GIUNZIONE ELETTOFORMATI CAMME/STAMPO

L'elettroformato montato sulla camma deve essere piu' alto di quello montato sulla parte fissa dello stampo di circa 0.25mm.

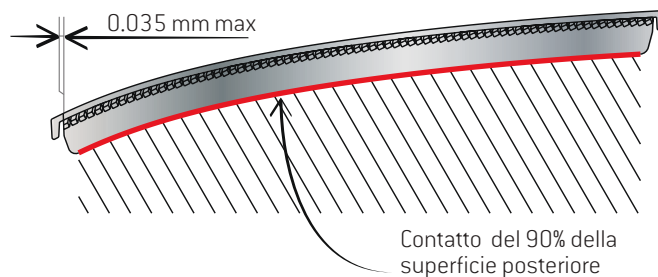


AGGIUSTAGGIO IN UN ALLOGGIAMENTO

Al fine di permettere l'intercambiabilita' con gli elettroformati di scorta, si deve sempre eseguire l'aggiustaggio degli elettroformati lavorando solo su essi e non sulla sede stampo.

MOLTO IMPORTANTE PER EVITARE DANNEGGIAMENTI IRREVERSIBILI: Assicurarsi che il 90% della superficie posteriore dell'elettroformato sia in appoggio sul fondo dell'alloggiamento stampo.

La tolleranza massima ammessa di aggiustaggio tra contorno elettroformato e sede stampo e' di 0.035 mm.



ATTENZIONE

Gli elettroformati sono dei componenti stampo fragili e possono subire dei danneggiamenti visibili oppure non visibili se non sono manipolati con cura.

In caso di dubbio vogliate consultare DBM Reflex.